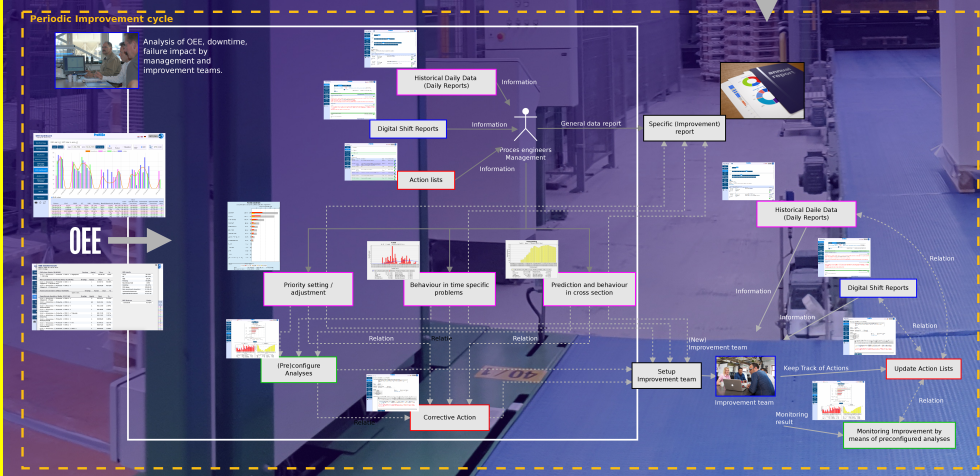
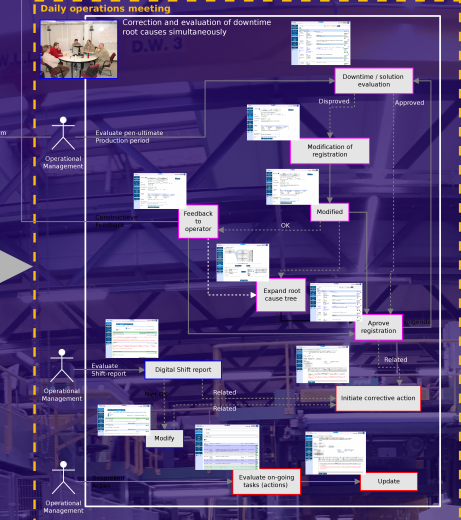
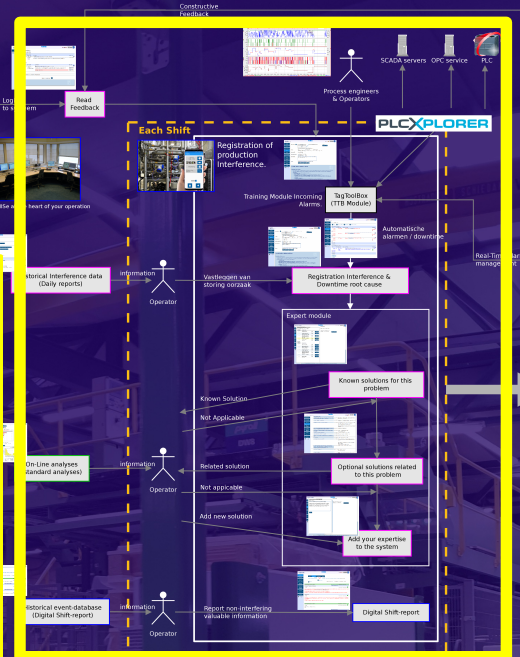
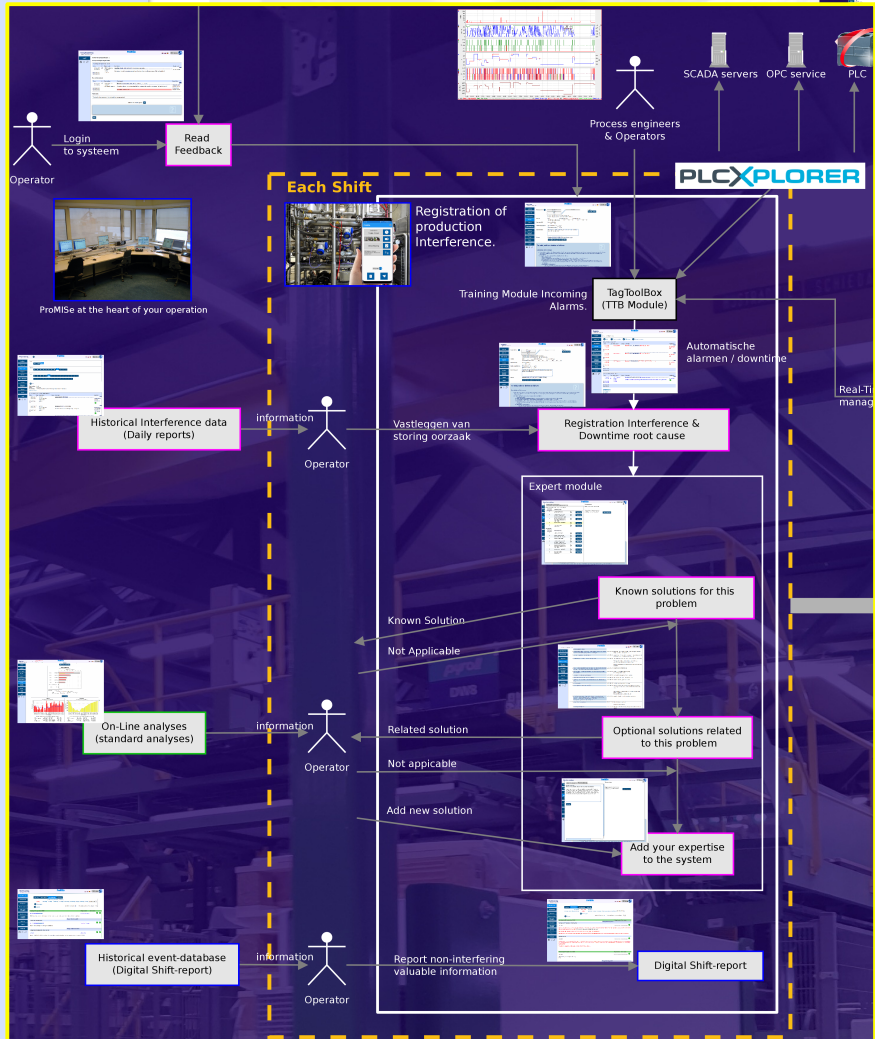


Every Shift



Read feedback

Terugkoppeling

Logged in as: Jeroen Kleef

ProMise



Logoff

Aantal terugkoppelingen: 1

Oorspronkelijke registratie:

Thursday 05 September 2019

Time	V.	Description	Comment	Registrar
13:44:22	KP	- S&S Systems	Buehler PLC9_PCC_VIS_07 Air moisture not ready	Jeroen Kleef
13:49:22		- Projects		
		- qPCR	Somehow the air is condensing before it enters the conditioner space. Failing Isolation?	
D:00:05:00		- q-Deel		
O:00:25:00				

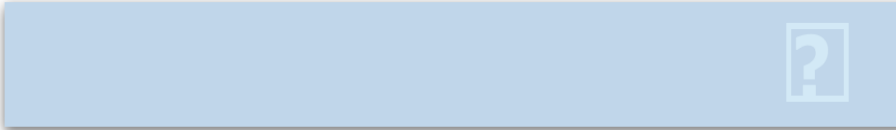
Na correctiefase:

Time	V.	Description	Comment	Reg./Cor.
13:44:22	KP	- S&S Systems	Buehler PLC9_PCC_VIS_07 Air moisture not ready	Registrar: Jeroen Kleef
13:49:22		- Projects		Corrector: Jeroen Kleef
		- Schneider-Electric	Somehow the air is condensing before it enters the conditioner space. Failing Isolation?	
D:00:05:00				
O:00:25:00			Werkbon: 2019-0025	

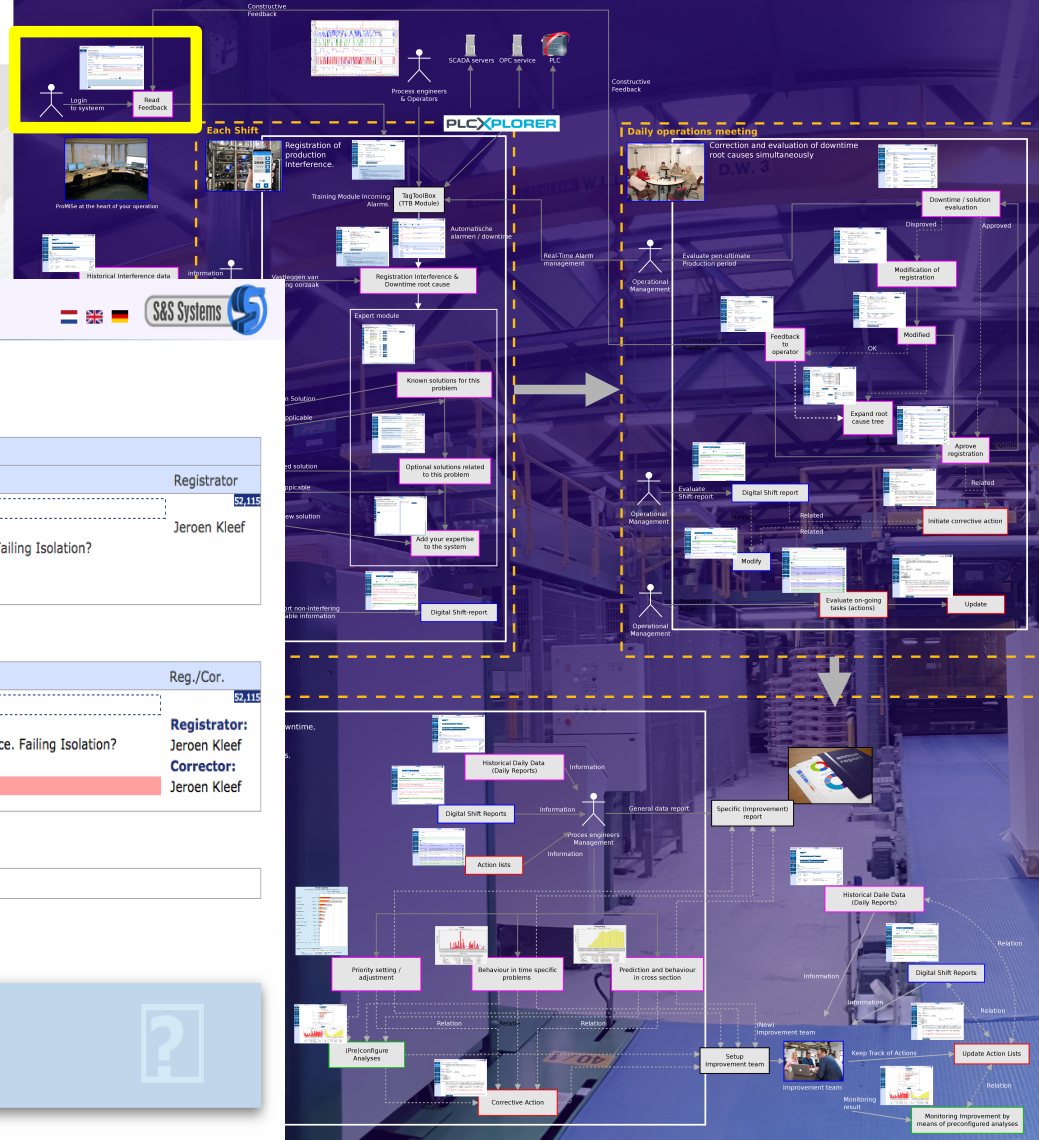
Motivatie:

Thanks for the comment. You picked the wrong project.

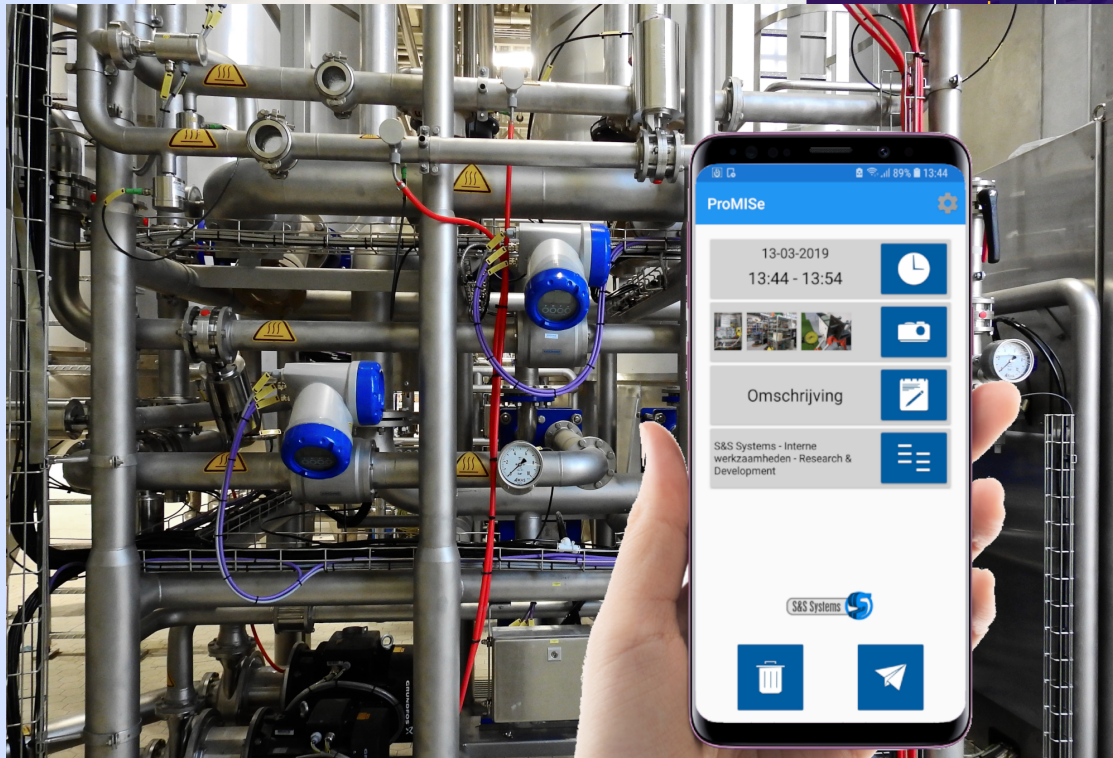
Gelezen en verder gaan?: Ja



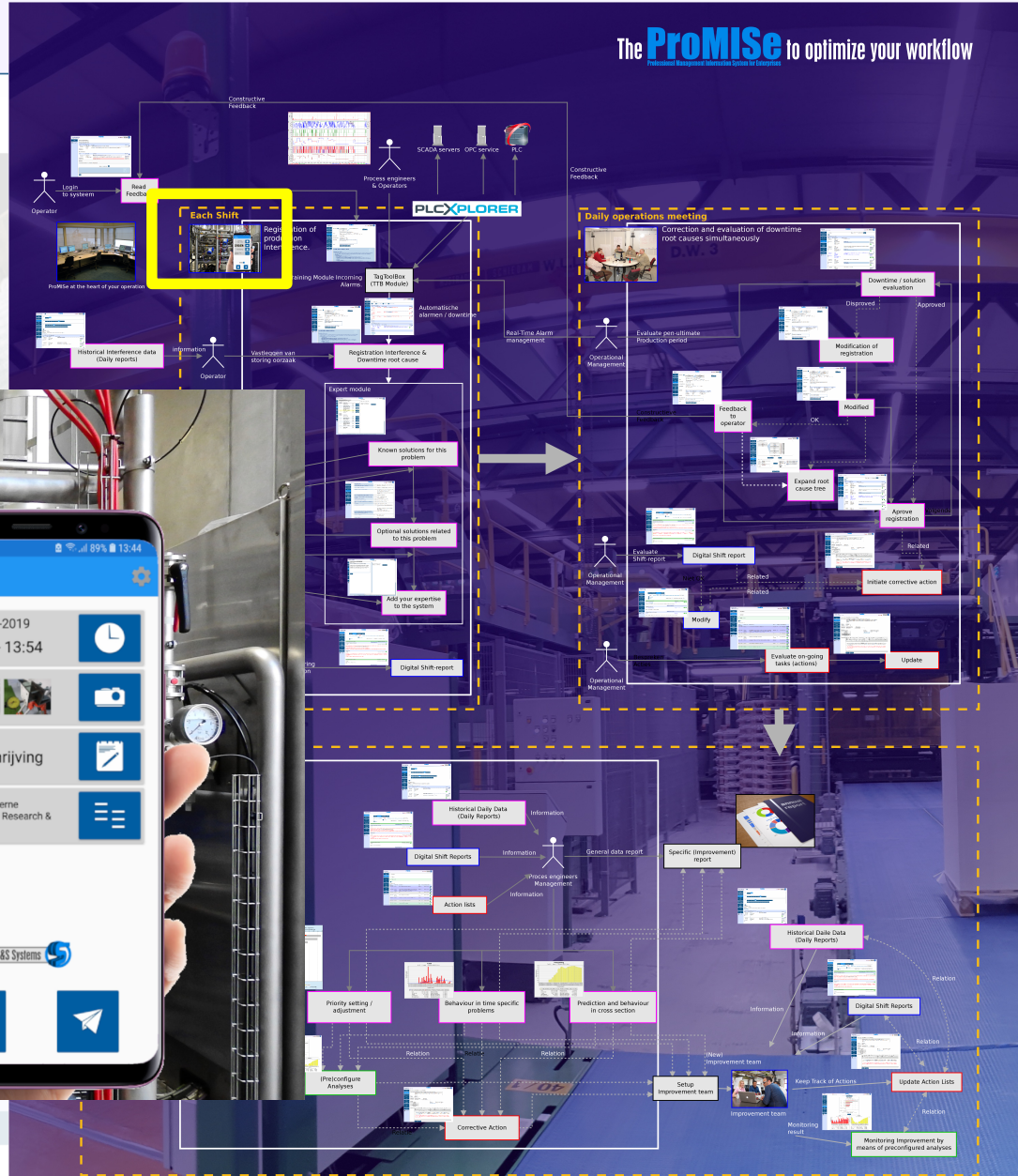
Edit



Report production Interference (App)

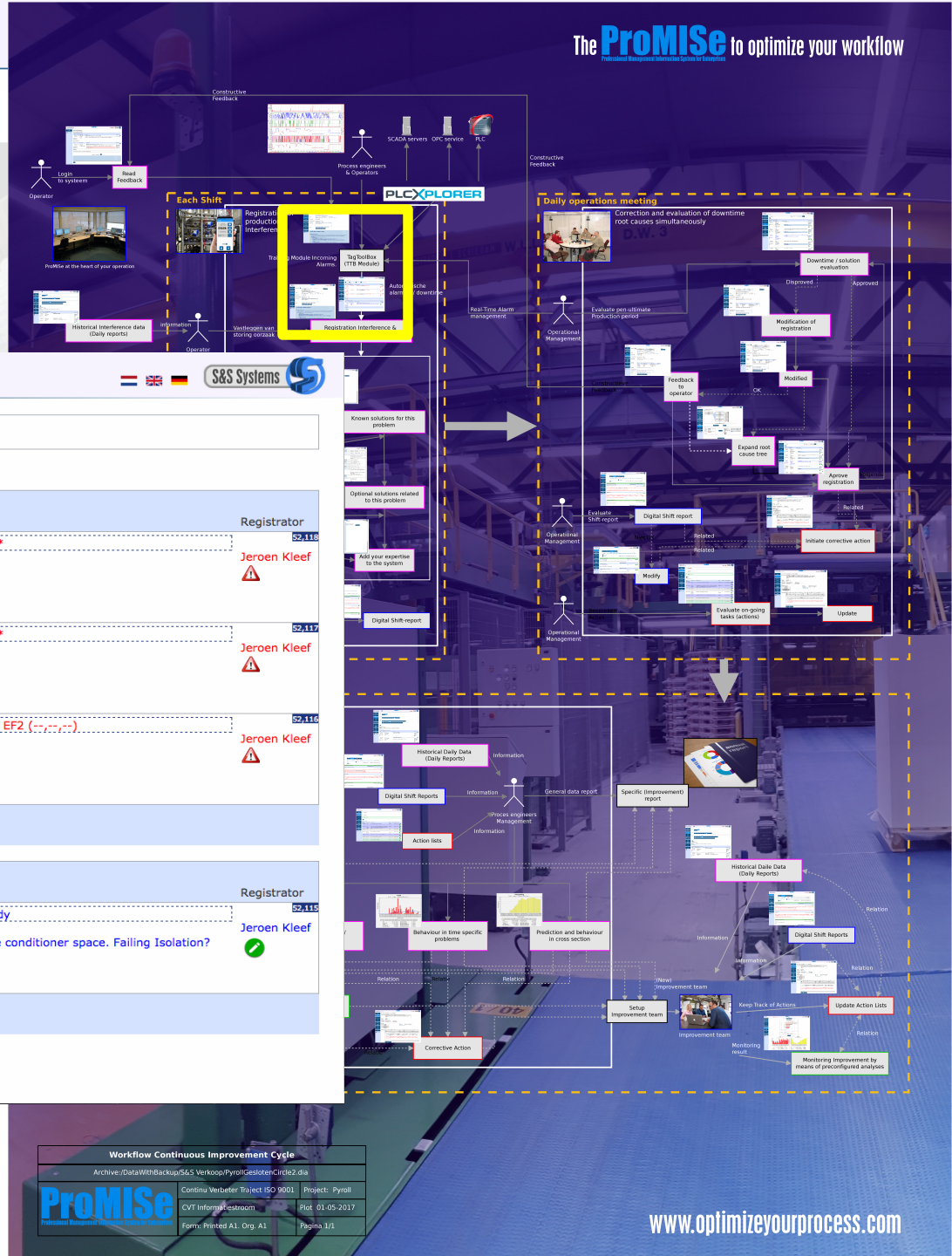


Lees meer



Workflow Continuous Improvement Cycle	
Archive: DataWithBackup\S&S Verkoop\Pyroll\Gesloten\Circelz dia	
Continu Verbeter Traject ISO 9001	Project: Pyroll
CVT Informatiestroom	Plot: 01-05-2017
Form: Printed A1, Org: A1	Pagina 1/1

Process PLC downtime



Register

Logged in as: Jeroen Kleef

ProMise



- Logbook
- Action list
- Daily reports
- Register
- Correct
- OEE Dashboard
- Analyse
- Standard analyses
- Manage
- Admin
- Logoff

Filter: None

Add
 Search solution
 Edit alarms
 Volgorde omkeren

Friday 06 September 2019

Time	Type	Description	Image	Comment	Registrator
13:49:01	- S&S Systems	Buehler 12-G_ES_GENERAL Not-Aus C12 *New*			Jeroen Kleef
13:54:01					
D:00:05:00					
O:					
13:48:50	- S&S Systems	Buehler 12-G_ES_GENERAL Not-Aus C12 *New*			Jeroen Kleef
13:53:50					
D:00:05:00					
O:					
13:48:39	- S&S Systems	Buehler 3-YB606/07VLS UITLOOPSCHUIF SG04 EF2 (-,,-,-,-,-)			Jeroen Kleef
13:53:39					
D:00:05:00					
O:					
D:00:15:00					
O:00:00:00					

Thursday 05 September 2019

Time	Type	Description	Image	Comment	Registrator
13:44:22	- S&S Systems	Buehler PLC9_PCC_VIS_07 Air moisture not ready			Jeroen Kleef
13:49:22	KP			Somehow the air is condensing before it enters the conditioner space. Failing Isolation?	
D:00:05:00					
O:00:25:00					
D:00:05:00					
O:00:25:00					

3-YB608/09VLS
 3-YB606/07VLS
 26-R183TE

Workflow Continuous Improvement Cycle

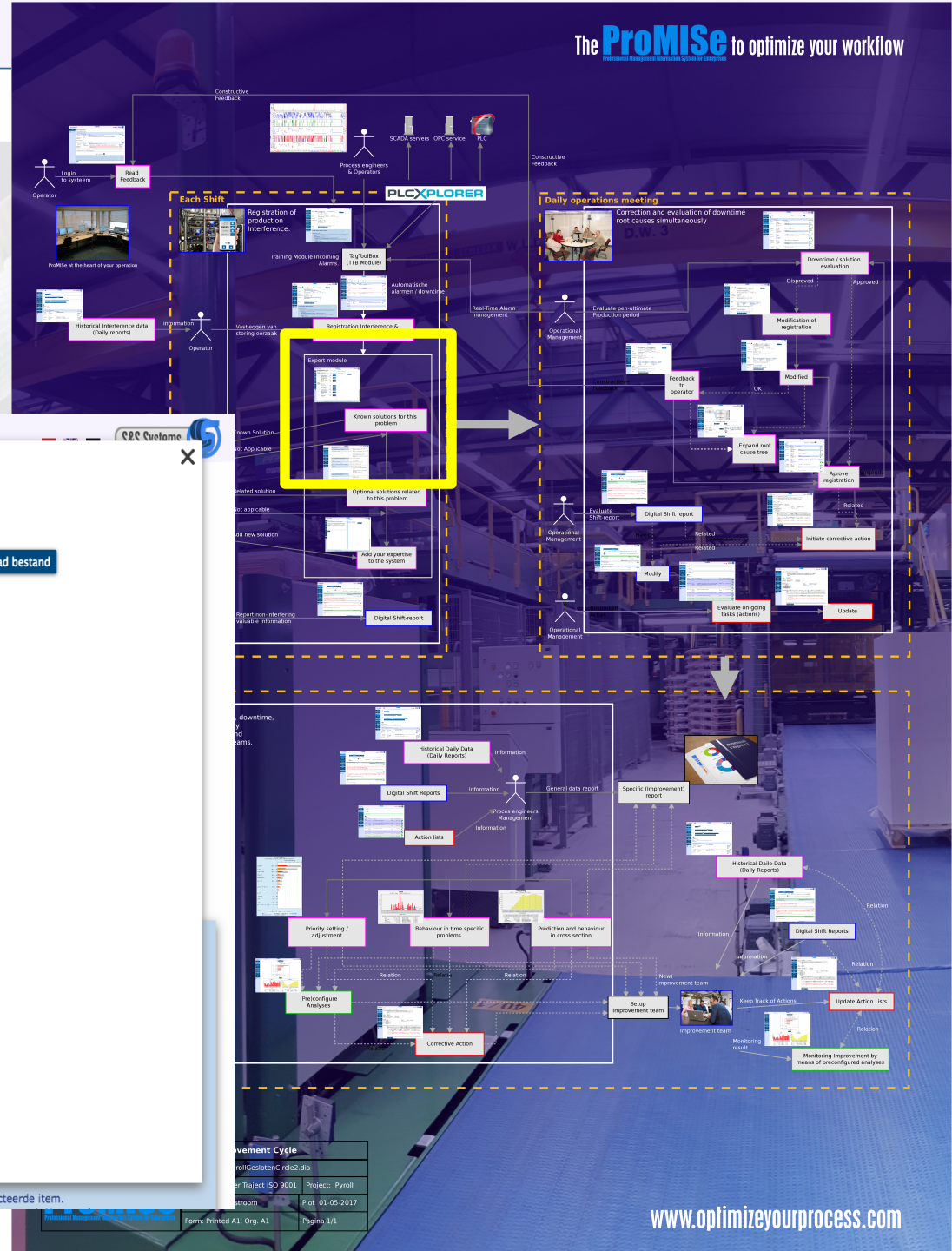
Archive: DataWithBackup\S&S Verkoop\Pyroll\Geleider\Circlez dia

Continu Verbeter Traject ISO 9001. Project: Pyroll

CVT Informatiestroom. Plot: 01-05-2017

Form: Printed A1. Org: A1. Pagina 1/1

Select & Apply Solution from knowledge database



Storing melden
ProMise

Bestaande oplossingen Nieuwe oplossing

Eerder gebruikte oplossingen voor dit pad:

Aantal X gebruikt	Omschrijving	Toepassen
4	Lagers vervangen.	<input type="button" value="Toepassen"/>
1	lagers waren versleten en water in de motor nieuwe lagers erin gezet	<input type="button" value="Toepassen"/>
1	nieuwe kop opgezet en tandwielen afgesteld nu weer klaar	<input type="button" value="Toepassen"/>
1	nieuwe motor geplaatst	<input type="button" value="Toepassen"/>
1	scherpe messen vervangen	<input type="button" value="Toepassen"/>

Suggesties:

Aantal X gebruikt	Omschrijving	Toepassen
4	Lagers vervangen.	<input type="button" value="Toepassen"/>
1	motor vervangen en doet weer naar behoren	<input type="button" value="Toepassen"/>
1	motor uitgewisseld	<input type="button" value="Toepassen"/>
1	lagers waren versleten en water in de motor nieuwe lagers erin gezet	<input type="button" value="Toepassen"/>
1	nieuwe kop opgezet en tandwielen afgesteld nu weer klaar	<input type="button" value="Toepassen"/>
1	nieuwe motor geplaatst	<input type="button" value="Toepassen"/>
1	scherpe messen vervangen	<input type="button" value="Toepassen"/>

Documenten:

Geen documenten beschikbaar

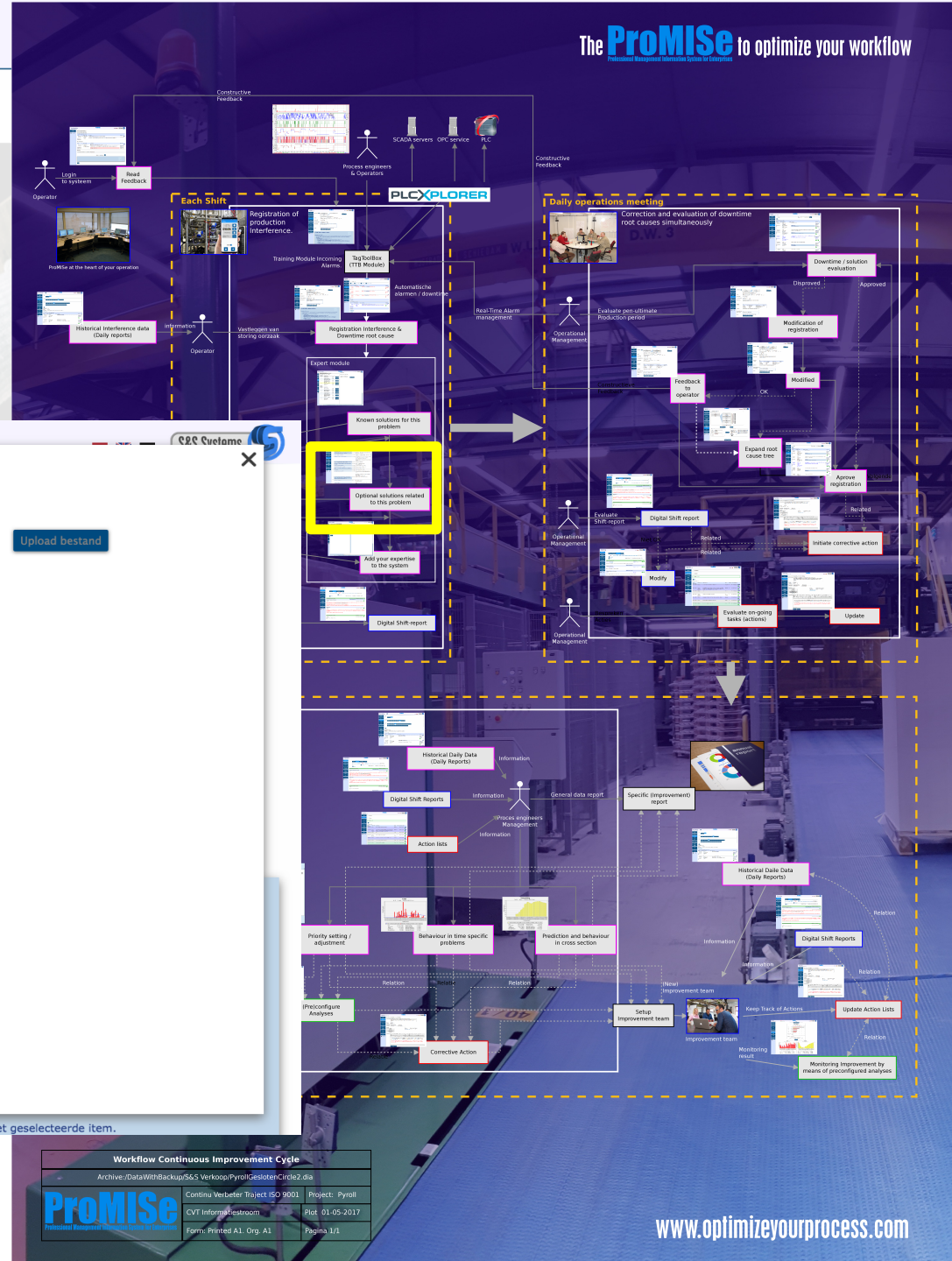
Voeg nieuwe documenten toe:

No file selected.

■ Onder de boomstructuur wordt het aantal beschikbare oplossingen getoond voor het geselecteerde item.

Learn ProMise a new solution for this problem

ProMise



Starria melden

Bestaande oplossingen **Nieuwe oplossing**

Nieuwe oplossing:

This is a new practical solution so production can continue

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Aliquam et molestie nibh. Cras lacinia eros ultrices, sagittis lectus vitae, egestas urna. Cras rutrum sem a bibendum mattis. Integer auctor est quis hendrerit faucibus. Suspendisse aliquam, ante sed interdum suscipit, tortor enim pretium arcu, scelerisque gravida leo dui sec justo.

Opslaan

Documenten:

Voeg nieuwe documenten toe:

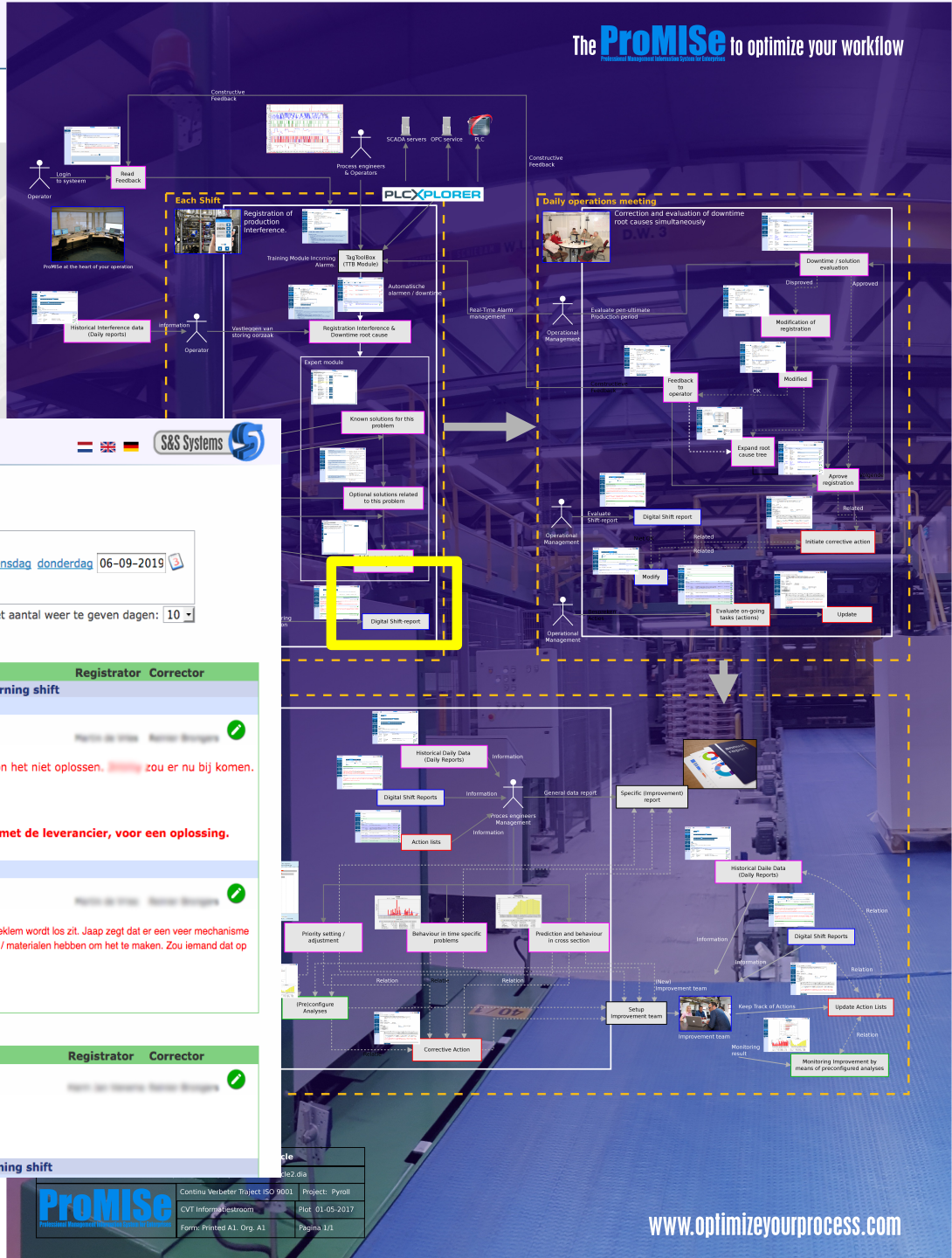
No file selected.

5. [Oplossingen-functie]...

- Onder de boomstructuur wordt het aantal beschikbare oplossingen getoond voor het geselecteerde item.

Workflow Continuous Improvement Cycle	
Archive: DataWithBackup\SAS Verkoop\Pyroll\Gesloten\Circelz dia	
Continu Verbeter Traject ISO 9001	Project: Pyroll
CVT Informatiestroom	Plot: 01-05-2017
Form: Printed A1_Org_A1	Pagina 1/1

Report non-interference item in shift-log



Wachtverslag
Ingelogd als: Jeroen Kleef

- Wachtverslag
- Werkbonnen
- Dagstaten
- Storing melden
- Storingen verwerken
- Analyseren
- Standaard analyses
- Beheren
- Admin
- Afmelden

ProMise

🇩🇪 🇺🇰 🇩🇪 S&S Systems

Wachting
Productie
PC-Productie
Q-Kring

(Gisteren)
(Vandaag)
(Morgen)

dinsdag woensdag donderdag vrijdag zaterdag zondag maandag dinsdag woensdag donderdag 06-09-2019

Laatste tijd boven:
 Het aantal weer te geven dagen: 10

donderdag 05 september 2019 Registrator Corrector

Ploeg: Morning shift

Categorie: Production interruption

10:24:00

De nieuwe laser (SPUL 19-0001) is weer in storing. Om 09:30 uur is Albert erbij geweest maar die kon het niet oplossen. [REDACTED] zou er nu bij komen. De laser staat vanaf 09:30 uur stil. [REDACTED] is erbij geweest, de laser doet het weer.

De laser is weer opnieuw in storing, [REDACTED] komt na 14:00 uur weer ivm vergadering.

Na gefriemel aan de kabel deed de laser het weer???? ([REDACTED] 05-09-2019) Er is nu contact met de leverancier, voor een oplossing.

Categorie: TD

10:19:00

Zojuist is [REDACTED] bij het voorvoertool (SPUL 11-0025) in [REDACTED] geweest om er een klemmetje waar de catheter onder geklem wordt los zit. Jaap zegt dat er een veer mechanisme in zit en dat dat vervangen moet worden en dat dan het hele tool uit elkaar moet. Ook weet hij niet niet of we wel nieuwe veren / materialen hebben om het te maken. Zou iemand dat op kunnen pakken?

Volgende keer graag een werkbon aanmaken van dit soort werkzaamheden.

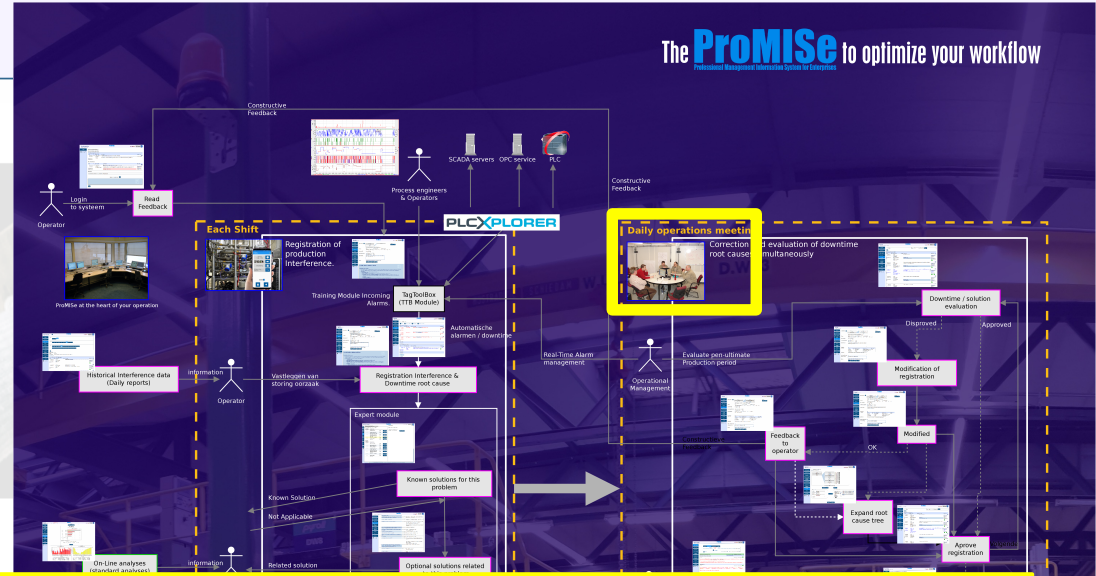
woensdag 04 september 2019 Registrator Corrector

Ploeg: Morning shift

10:43:00

S&S test 2 (kan verwijderd worden)
test

Daily meetings with Maximum efficiency



Daily operations meeting



Correction and evaluation of downtime root causes simultaneously

D.W. 3

Evaluate all registered Events.

Correct
 Logged in as: Jeroen (Sys Beh.) Kleef

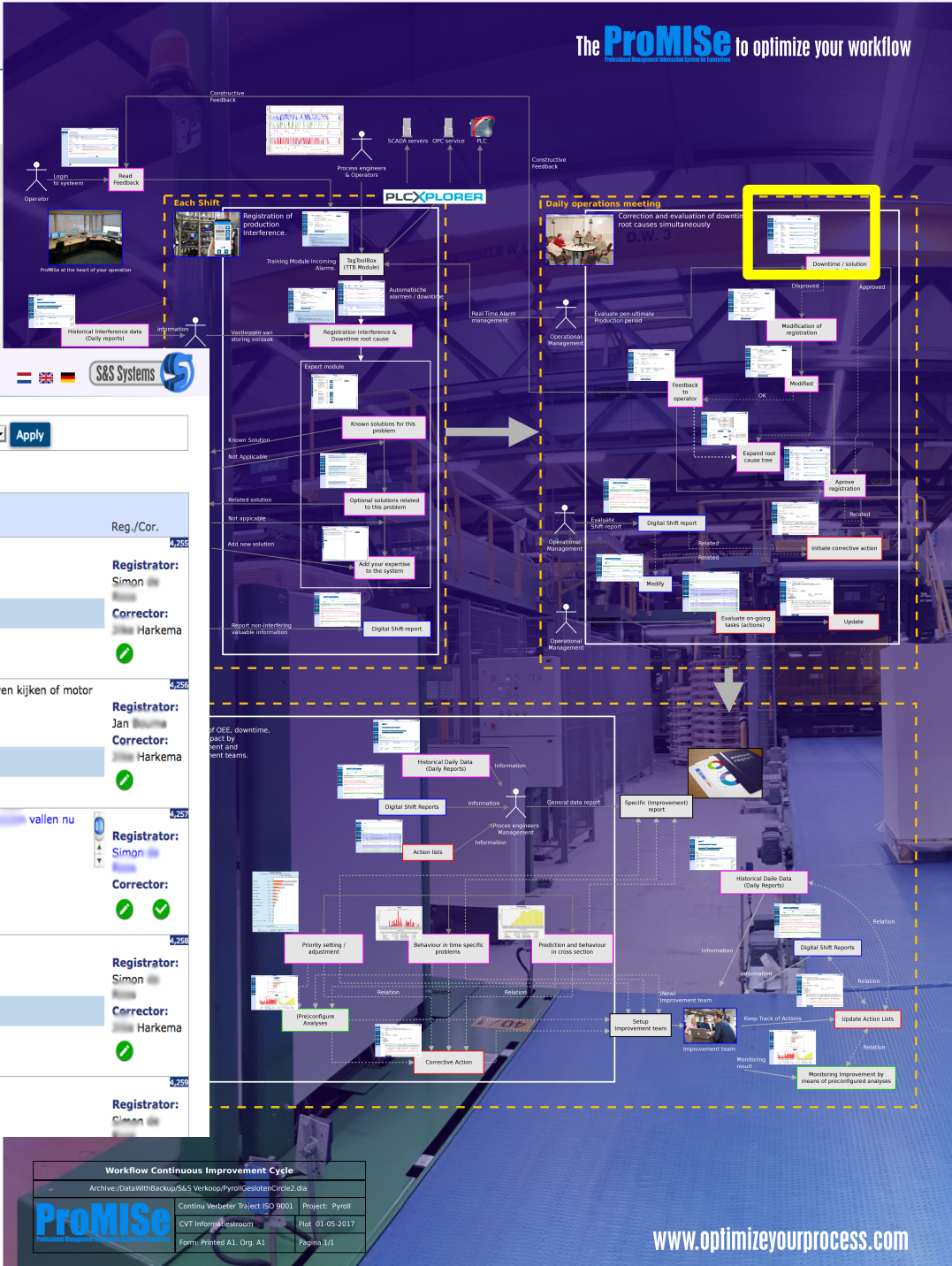
ProMise

Logbook

Filter: Sort: Start Aflopend Apply

Wednesday 21 August 2019

Time	Type	Description	Image	Comment	Reg./Cor.
08:31:04	-	Valt thermische uit			4:255
08:31:04	-	- Production			
D: 00:00:00		- Heat & Defeather		Solution: [6]	Registrar: Simon
O:		- Picker		nieuwe motor gemonteerd	Corrector: Harkema
		- Picker 2 (Stork)			
		- Archtrave in			
08:32:13	-	Motor voor de kantelaar valt thermische uit soms vanavond even kijken of motor nog recht zit en ketting goed is			4:256
08:32:13	-	- Production			
D: 00:00:00		- Receipt		Solution: [1]	Registrar: Jan
O:		- GP Supply chain 01		heb motor recht gezet en ketting vervangen	Corrector: Harkema
		- Transport belts 6 t/m/ 10			
09:06:12	-	stadsion 36 6cm verplaatsen terug in de richting van de lijn vallen nu naast de bak deze moet los geslepen worden en opnieuw gelast			4:257
09:06:12	-	- Production			
D: 00:00:00		- Packing			Registrar: Simon
O:		- Packing Weight line			Corrector: Harkema
		- Drop Stations			
09:21:20	-	Lager aan uithaler kant vervangen deze is kapot			4:258
09:21:20	-	- Production			
D: 00:00:00		- Pan prepared		Solution: [9]	Registrar: Simon
O:		- Approval 1		nieuwe geplaatst	Corrector: Harkema
11:00:50	-	Lagers vervangen buitenzijde			4:259
11:00:50	-	- Production			
					Registrar: Simon



Workflow Continuous Improvement Cycle

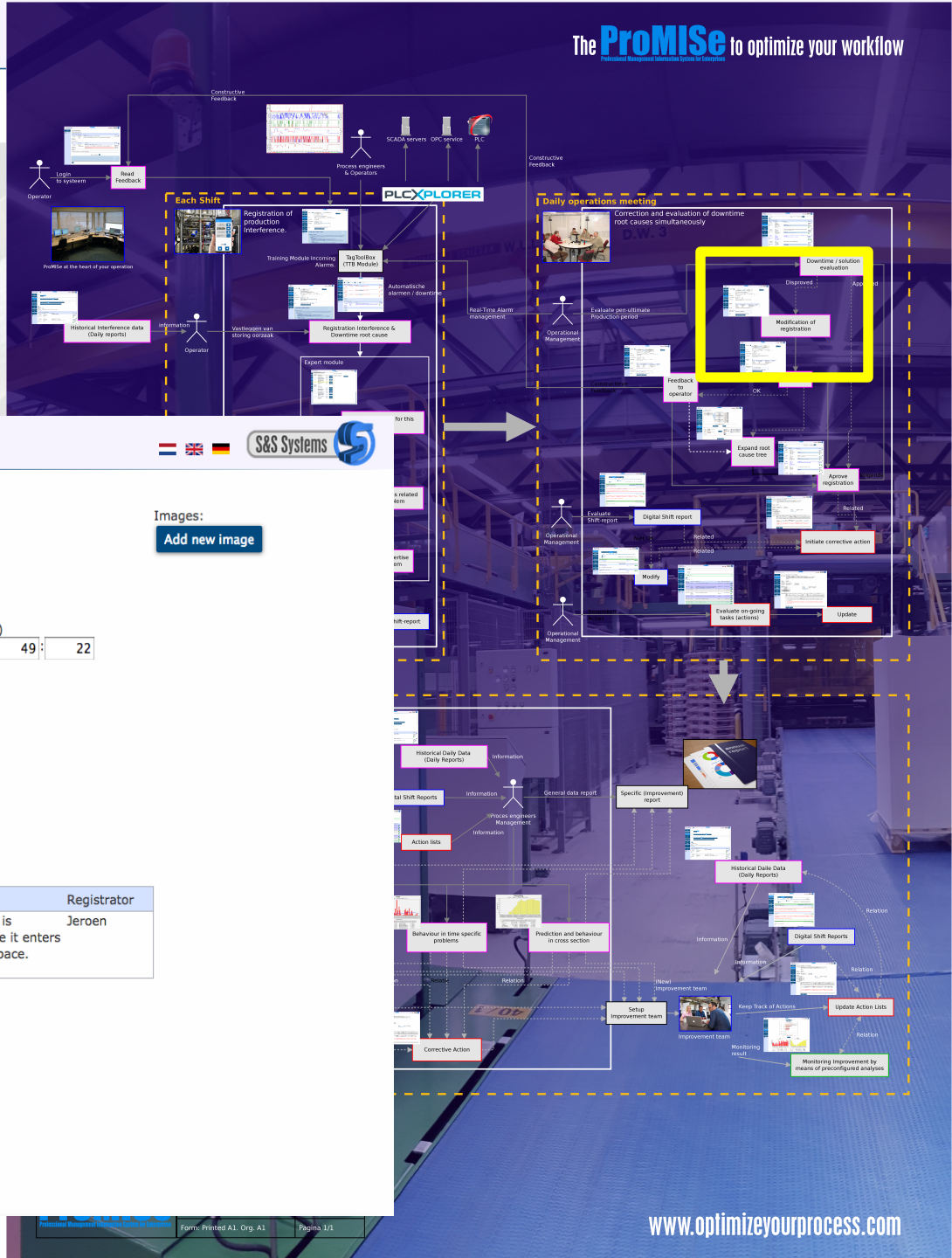
Archive: DataWithBackup\S&S Verkoop\Pyroll\Gesloten\Circel2.dia

Continu Verbeter Traject ISO 9001 Project: Pyroll


CVT Informatiestroom Plot: 01-05-2017

Form: Printed A1, Org: A1 Pagina: 1/1


Modify where necessary



Correct
 Logged in as: Jeroen Kleef

ProMise 

Logbook
Action list
Daily reports
Register
Correct
OEE Dashboard
Analyse
Standard analyses
Manage
Admin
Logoff

Description:  S&S Systems SLA WCS
 Projecten Business Consultancy
 Schneider-Electric PO4501883585 Serial-number scanning

Images:
 Add new image

Times: 0 oplossing(en) voor deze omschrijving (pad)
 0 oplossing(en) voor het item door de hele installatie

Operatortijd: Date: donderdag 05 sep 2015
 Start(HH:MM:SS): 13:44:22
 Eind(HH:MM:SS): 13:49:22

Leidt mogelijk tot:
 Kwaliteitsverlies 75%
 Productieverlies 25%

Commentaar:
 Somehow the air is condensing before it enters the conditioner space. Failing Isolation?

Feedback:

Original:	Times	Type	Description (pad)	Commentaar	Registrar
	13:44:22	KP	- S&S Systems	Somehow the air is	Jeroen
	13:49:22		- Projecten	condensing before it enters	
	D: 00:05:00		- qPCR	the conditioner space.	
	O: 00:25:00		- q-Deel	Failing Isolation?	

Motivatie:
 Thanks for the comment. You picked the wrong project.

Maak werkbon aan:

Samenvatting:
 Correcting the Inlet temperature!

Alarm:
 Buehler PLC9_PCC_VIS_07 Air moisture not ready

Save Oplossing Cancel Delete

Provide feedback



ProMise

Correct

Logged in as: Jeroen Kleef

- Logbook
- Action list
- Daily reports
- Register
- Correct
- OEE Dashboard
- Analyse
- Standard analyses
- Manage
- Admin
- Logout

Description:

S&S Systems	SLA WCS
Projecten	Business Consultancy
Schneider-Electric	PO4501883585 Serial-number scanning

0 oplossing(en) voor deze omschrijving(pad)
 0 oplossing(en) voor het item door de hele installatie

Times:

Date: donderdag 05 sep 2011
 Start(HH:MM:SS): 13:44:22
 Eind(HH:MM:SS): 13:49:22

Operatortijd:

Duration(HH:MM): 0:25

Leidt mogelijk tot:

Kwaliteitsverlies 75 %
 Productieverlies 25 %

Commentaar:

Somehow the air is condensing before it enters the conditioner space. Failing Isolation?

Feedback:

Origineel:	Times	Type	Description(pad)	Commentaar	Registrator
<input checked="" type="checkbox"/>	13:44:22	KP	- S&S Systems	Somehow the air is condensing before it enters the conditioner space.	Jeroen
	13:49:22		- Projecten	Failing Isolation?	
	D: 00:05:00		- qPCR		
	O: 00:25:00		- q-Deel		

Motivatie:

Thanks for the comment. You picked the wrong project.

Maak werkbon aan:

Samenvatting:

Correcting the Inlet temperature!

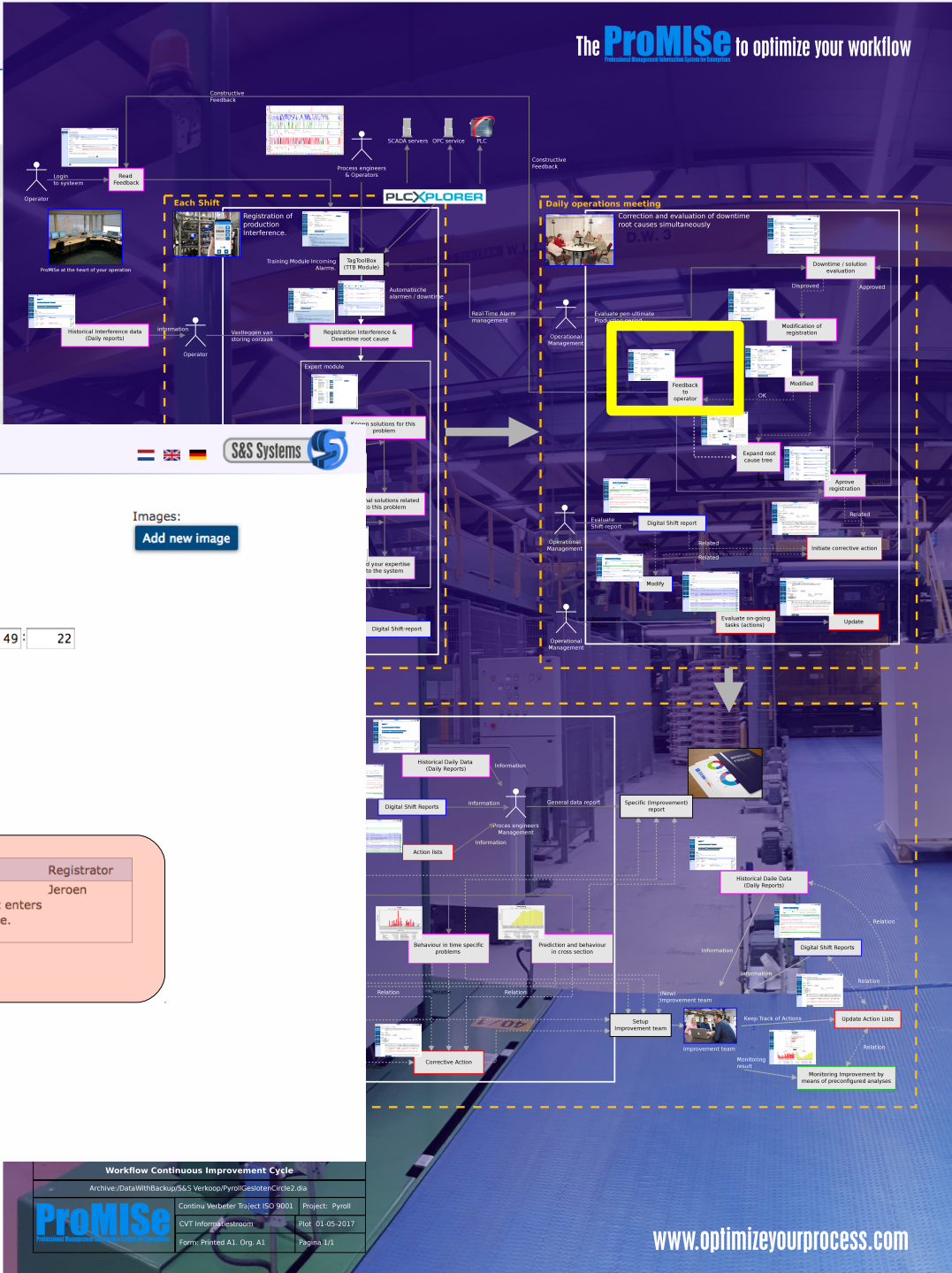
Alarm:

Buehler PLC9_PCC_VIS_07 Air moisture not ready

Save Oplossing Cancel Delete

Images:

Add new image



Workflow Continuous Improvement Cycle

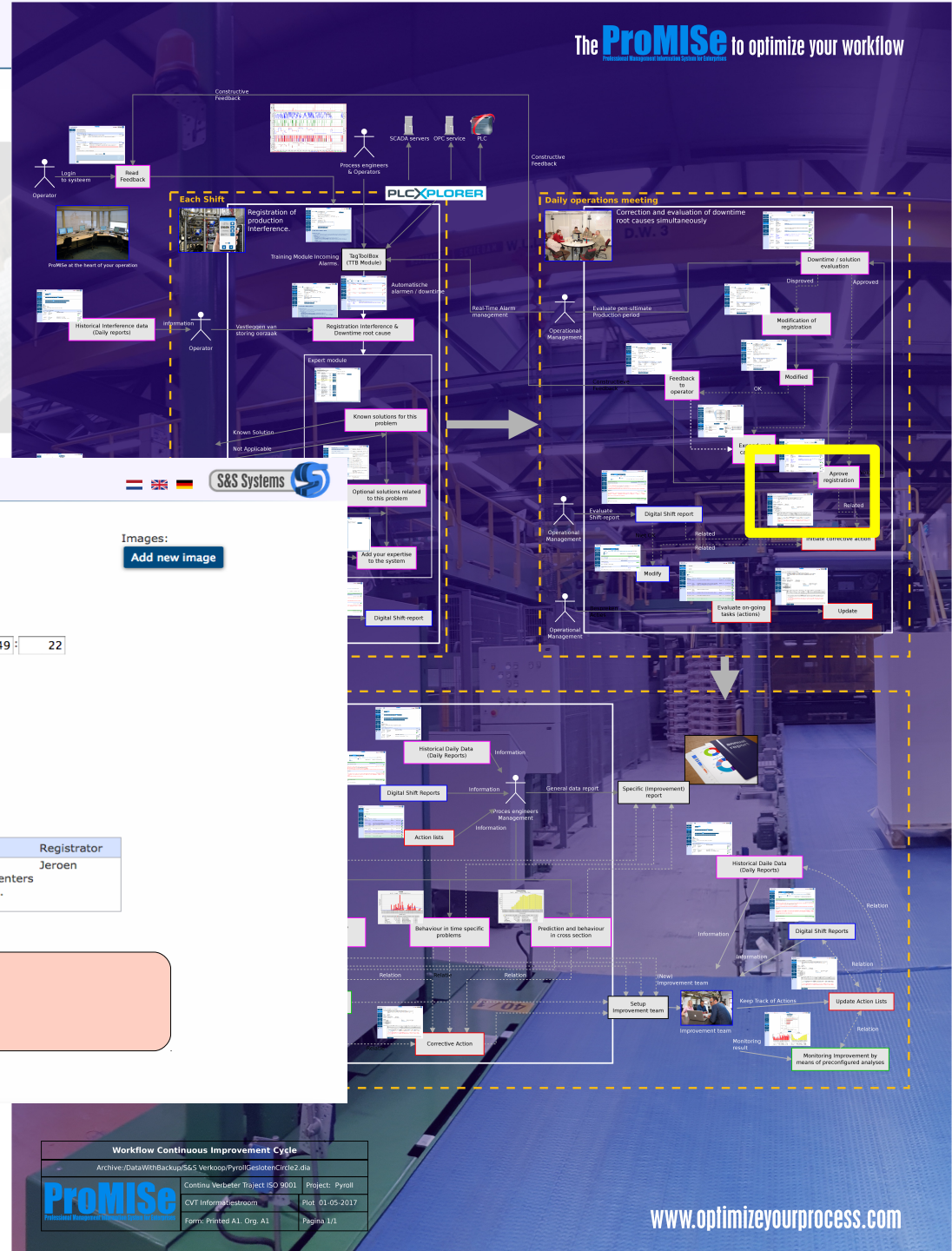
Archive: DataWithBackups\S&S Verkoop\Pyroll\Gesloten\Circelz dia

Continu Verbeter Traject ISO 9001 Project: Pyroll

CVT Informatiestroom Plot: 01-05-2017

Form: Printed A1, Org: A1 Pagina 1/1

Initiate "corrective" Action / maintenance



Correct

Logged in as: Jeroen Kleef

ProMise

S&S Systems

- Logbook
- Action list
- Daily reports
- Register
- Correct
- OEE Dashboard
- Analyse
- Standard analyses
- Manage
- Admin
- Logoff

Description:

S&S Systems SLA WCS
 Projecten Business Consultancy
 Schneider-Electric PO4501883585 Serial-number scanning

Times:

Date: donderdag 05 sep 2015
 Start(HH:MM:SS): 13:44:22
 Eind(HH:MM:SS): 13:49:22

Operatortijd:

Duration(HH:MM): 0:25

Leidt mogelijk tot:

Kwaliteitsverlies 75 %
 Productieverlies 25 %

Commentaar:

Somehow the air is condensing before it enters the conditioner space. Failing Isolation?

Feedback:

Origineel:

Times	Type	Description(pad)	Commentaar	Registrator
13:44:22	KP	- S&S Systems	Somehow the air is condensing before it enters the conditioner space.	Jeroen
13:49:22		- Projecten	Failing Isolation?	
D: 00:05:00		- qPCR		
O: 00:25:00		- q-Deel		

Motivatie:

Thanks for the comment. You picked the wrong project.

Maak werkbon aan:

Samenvatting:

Correcting the Inlet temperature!

Alarm:

Buehler PLC9_PCC_VIS_07 Air moisture not ready.

Save Oplossing Cancel Delete

Images:

Add new image

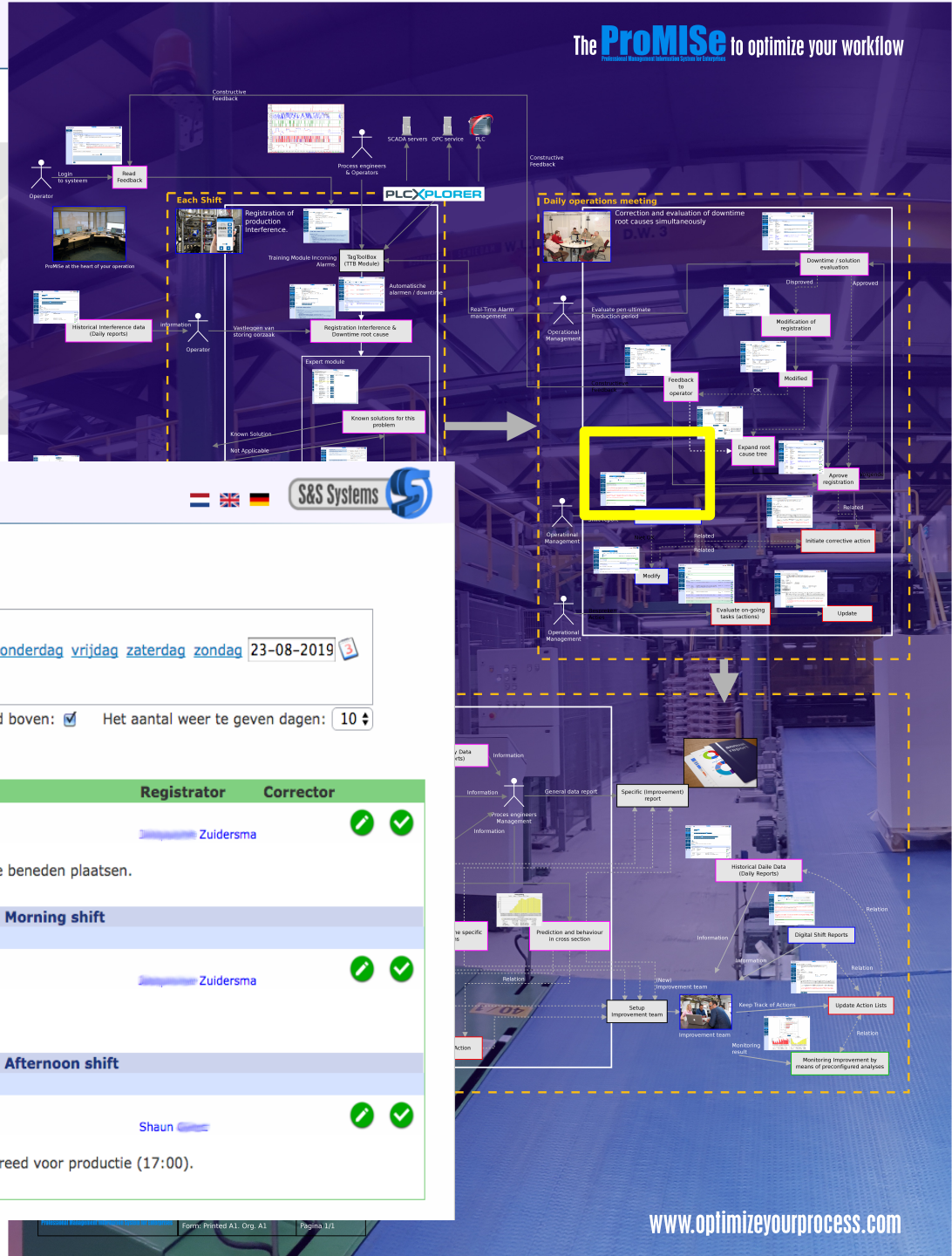
Workflow Continuous Improvement Cycle

Archive: DataWithBackup\S&S Verkoop\Pyroll\Gesloten\Circelz dia

ProMise
Production Management Information System for Operators

Continu Verbeter Traject ISO 9001 Project: Pyroll
 CVT Informatiestroom Plot: 01-05-2017
 Form: Printed A1, Org: A1 Pagina 1/1

Evaluate Shift-log



Wachtverslag

Ingelogd als: Jeroen Kleef

ProMise



- Wachtverslag
- Werkbonnen
- Dagstaten
- Storing melden
- Storingen verwerken
- Analyseren
- Standaard analyses
- Beheren
- Admin
- Afmelden

PC-Productie Q-Kring

(Gisteren) (Vandaag) (Morgen)

vrijdag zaterdag zondag maandag dinsdag woensdag donderdag vrijdag zaterdag zondag 23-08-2019

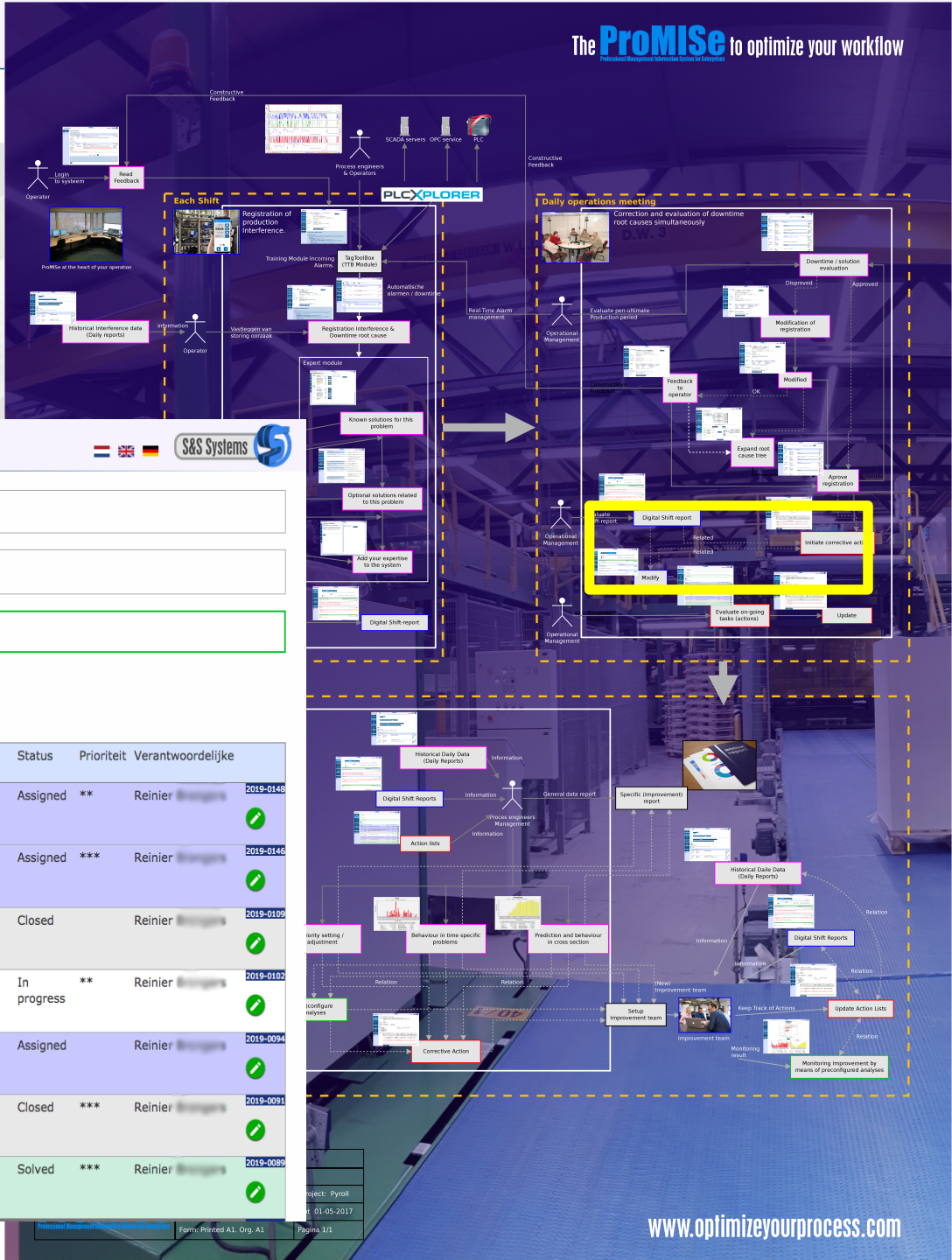
+ Toevoegen

Zoeken

Laatste tijd boven: Het aantal weer te geven dagen: 10

vrijdag 23 augustus 2019		Registrator	Corrector
06:36:00	Werkbon: 2019-0150	Zuidersma	
Whiteboard wat achter de kluisjes in de hal hangt graag in de assemblage ruimte beneden plaatsen.			
Ploeg: Morning shift			
Categorie: Production			
07:16:00	Werkbon: 2019-0151	Zuidersma	
Nieuw Flare pennetje tip straightner bestellen.			
Ploeg: Afternoon shift			
Categorie: Production interruption			
17:08:00		Shaun	
Braider 9 (SPUL 17-0034) heeft een 3 maandenlijks onderhoud gehad en staat gereed voor productie (17:00).			

Evaluate on-going actions



Action list

Logged in as: Jeroen Kleef

ProMise

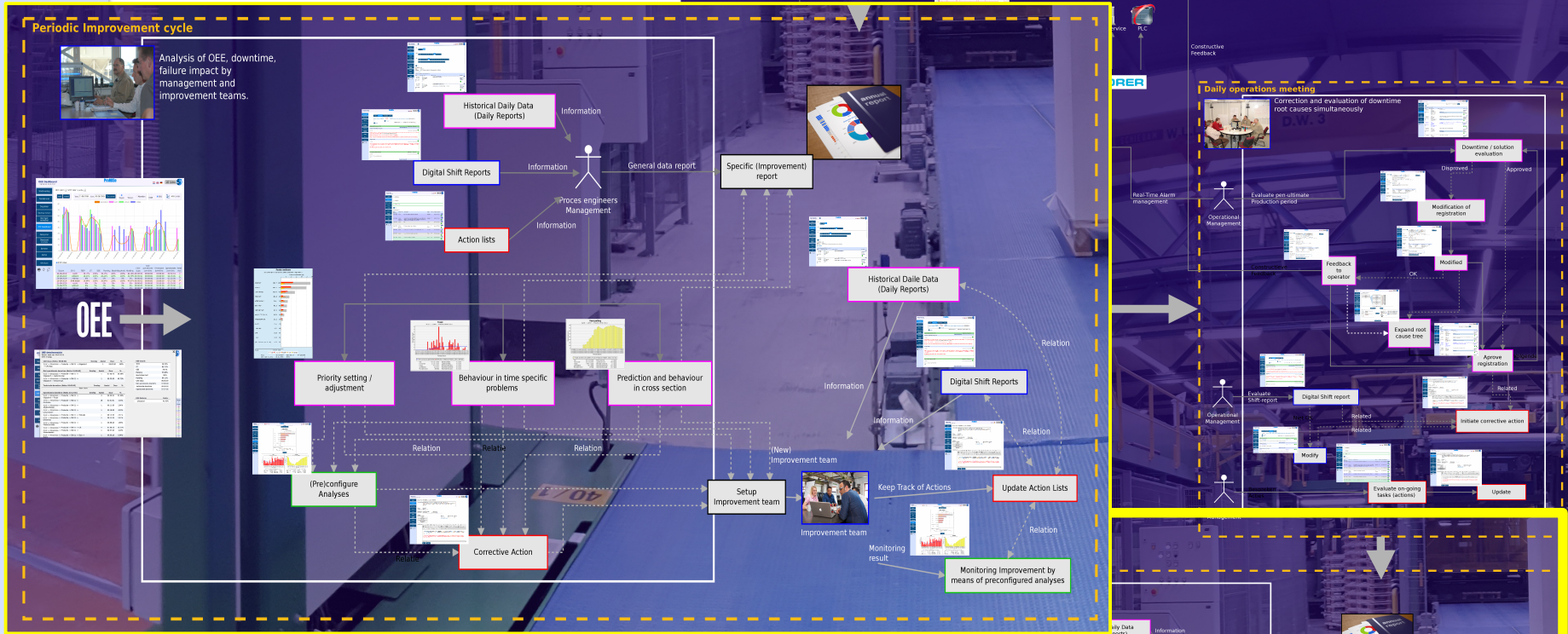


- Logbook
- Action list
- Daily reports
- Register
- Correct
- Add
- Analyse
- Standard analyses
- Manage
- Admin
- Logoff

Mijn filters
 Sorteren
 Filter aan:

Resultaatpagina: 1

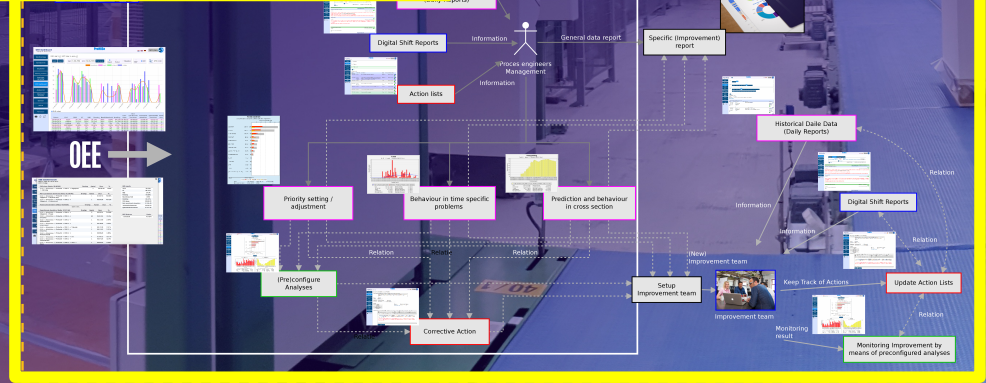
Datum aanmelding	Omschrijving	Samenvatting	Status	Prioriteit	Verantwoordelijke	
22-08-2019	Waiting	Tool voor aansluiten druktesten body's KC.	Assigned	**	Reinier	2019-0148
20-08-2019	Waiting	Graag kijken voor tool wat kan helpen bij het vouwen van Guiding doosjes. Nu 3 operators gehad met verkrampt in de spieren. En meerdere operators krijgen last van de polsen. Location Waalspark	Assigned	***	Reinier	2019-0146
12-06-2019	Waiting	Test	Closed		Reinier	2019-0109
05-06-2019	Waiting	TD Training veilig omgaan met lasers. Location Waalspark	In progress	**	Reinier	2019-0102
16-05-2019	Waiting	Graag nog een feb verwijder tool voor de guidinglijn 2 maken.	Assigned		Reinier	2019-0094
02-05-2019	Waiting	Nieuwe Mesjes tbv Productie voldoen niet.	Closed	***	Reinier	2019-0091
25-04-2019	Waiting	Is eerder al met Albert besproken.	Solved	***	Reinier	2019-0089



Periodical reporting & Improvement actions

ProMISE App
 Het handigste digitale notitieboekje voor de operator, de kwaliteitsmanager of de procesingenieur. Snel en eenvoudig registreren is nog belangrijker geweest.

Lees meer



OE

OEE detailoverzicht

Datum: week van 29-04-2019
 Shift: middag

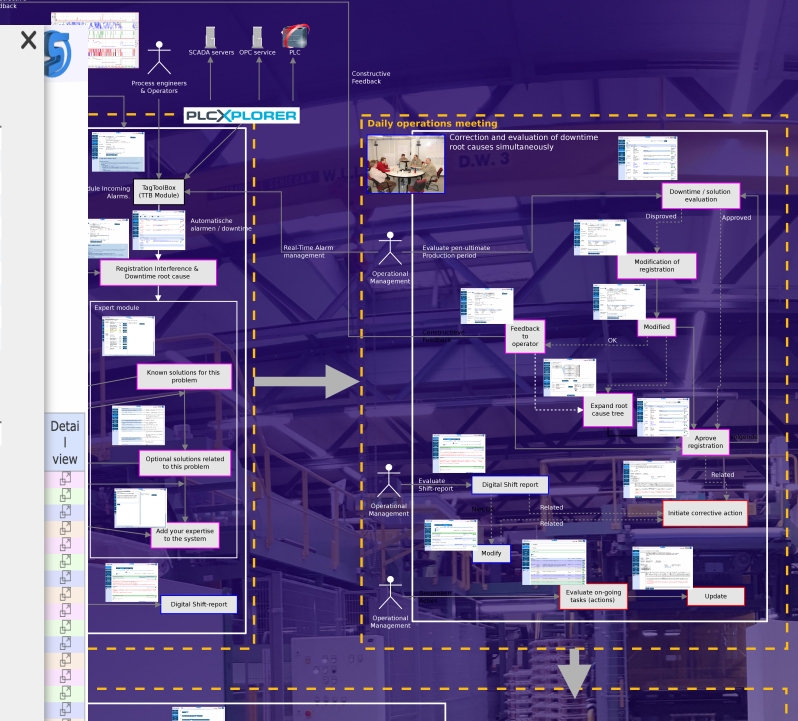
CAO-stops (Netto: 08:00:00)	Overlap	Aantal	Duur	%
Reparatie -> Winstochten -> Productie -> DW 11 -> Uitgepland -> CAO stop		1	08:00:00	100%
Niet operationele downtime (Netto: 01:00:40)				
Reparatie -> Winstochten -> Productie -> DW 11 -> Uitgepland -> Geplande stop		1	01:00:40	50.28%
Reparatie -> Winstochten -> Productie -> DW 11 -> Uitgepland -> Schoonmaak		1	00:59:59	49.72%
Technische downtime (Netto: 00:00:00)				
Geen items				
Operationele downtime (Netto: 07:27:56)				
Reparatie -> Winstochten -> Productie -> DW 11 -> Uitgepland -> Pauze		8	02:20:21	31.29%
Reparatie -> Winstochten -> Productie -> DW 11 -> Omstellen		18	01:01:01	13.6%
Reparatie -> Winstochten -> Productie -> DW 11 -> Afwikelbokken		1	00:11:50	2.64%
Reparatie -> Winstochten -> Productie -> DW 11 -> Langsmessen		1	00:18:55	4.22%
Reparatie -> Winstochten -> Productie -> DW 11 -> Trekvals		1	00:12:35	2.81%
Reparatie -> Winstochten -> Productie -> DW 11 -> Dwarsmes		1	00:11:15	2.51%
Reparatie -> Winstochten -> Productie -> DW 11 -> Productcontrole		1	00:08:20	1.86%
Reparatie -> Winstochten -> Productie -> DW 11 -> Lift		4	01:08:15	15.21%
Reparatie -> Winstochten -> Productie -> DW 11 -> Uitvoerbanden		1	00:57:25	12.8%
Reparatie -> Winstochten -> Productie -> DW 11 -> Sluis -> Balers		1	00:00:10	0.04%

OEE-details

TEEP	29.23%
ST	85.71%
OEE	34.1%
Planning	97.89%
Beschikbaarheid	100%
Handling	84.11%
CAO-stops	08:00:00
Niet operationele downtime	01:00:40
Technische downtime	00:00:00
Operationele downtime	07:27:56

OEE factoren

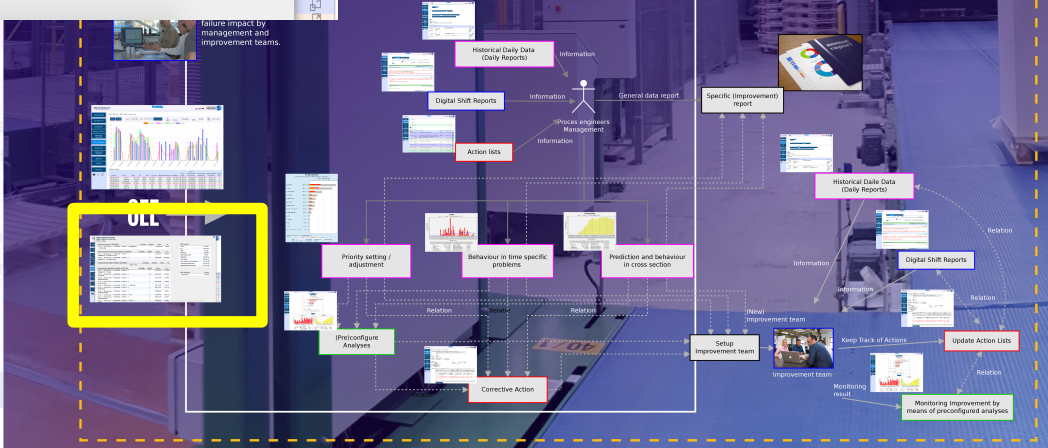
- Linespeed	Factor
	41.42%



Detailed OEE report

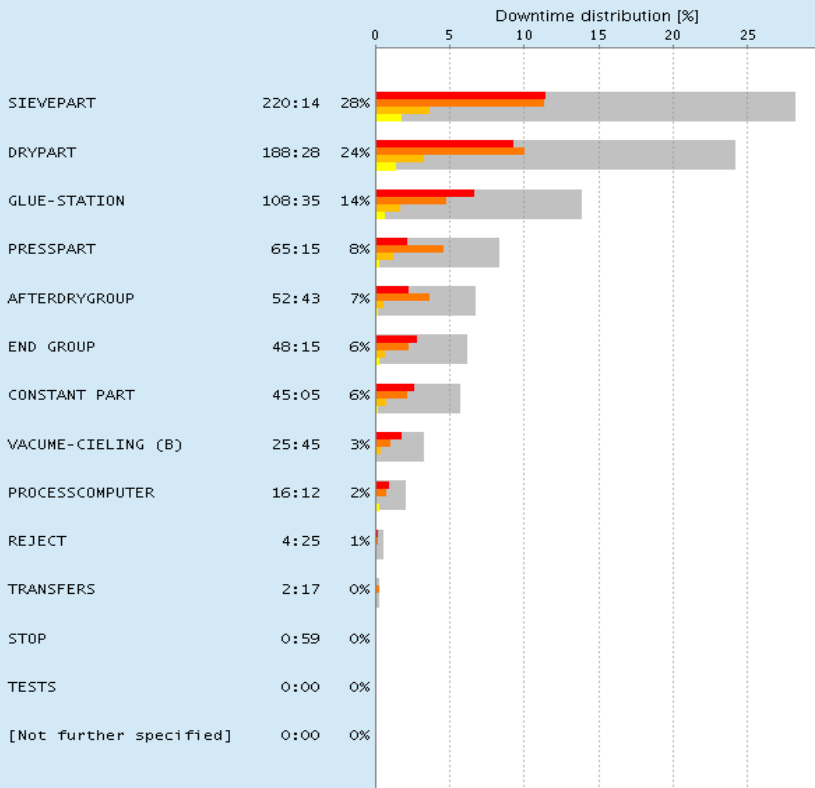
ProMise App
 Het handigste digitale notitieboekje voor de operator, dat ook nog eens de rol van een kwaliteitsmanager of procesingenieur vervult. Het is een snelle en eenvoudige dienst. Even snel registreren is nog nooit zo makkelijk geweest.

[Lees meer](#)



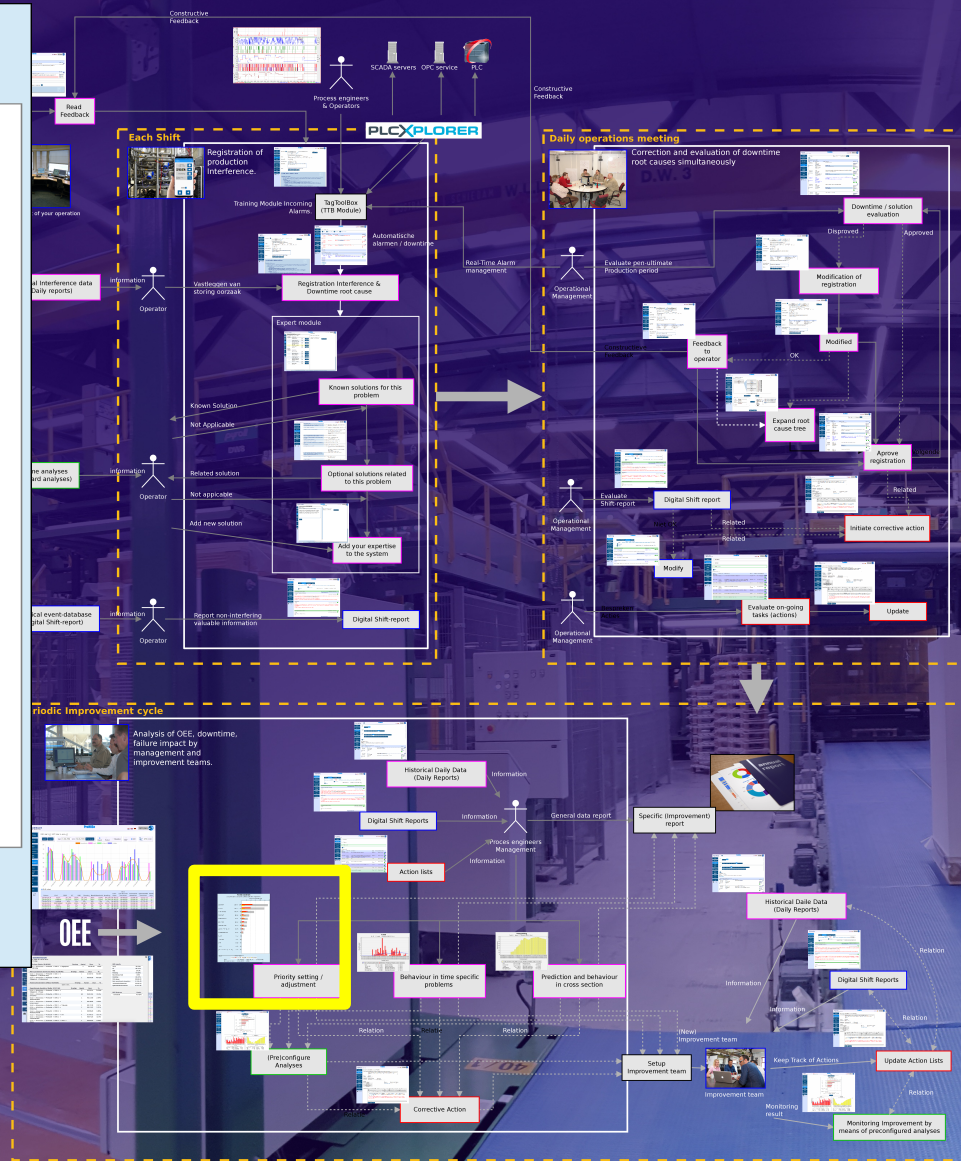
Pareto analyses

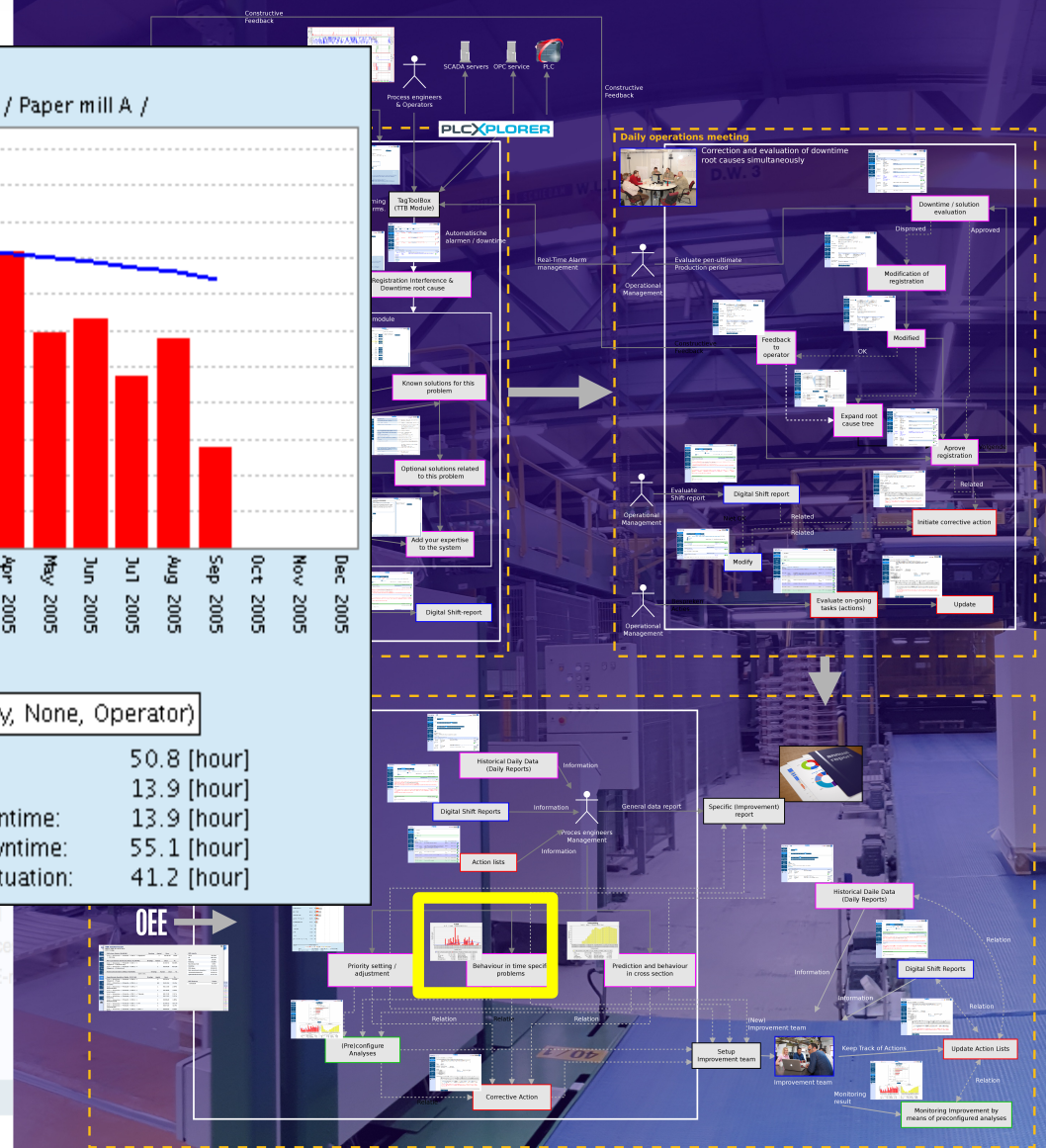
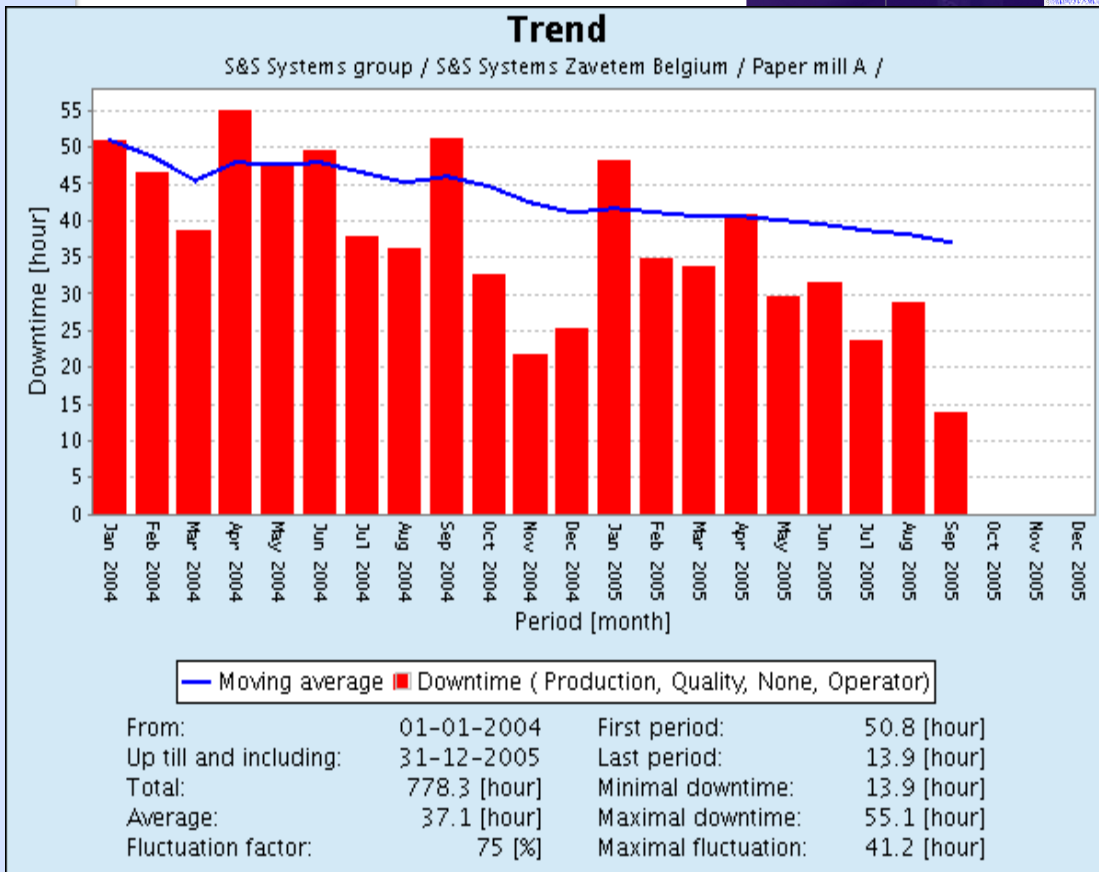
S&S Systems group / S&S Systems Zavetem Belgium / Paper mill A /



Total 778:18 100%
 Legend: Total (Grey), Production (Red), Quality (Orange), None (Yellow), Operator (Green)
 From: 01-01-2004
 Up till and including: 31-12-2005
 Generated on: 27-10-2005
 Level: 3

Fact-based Priority setting

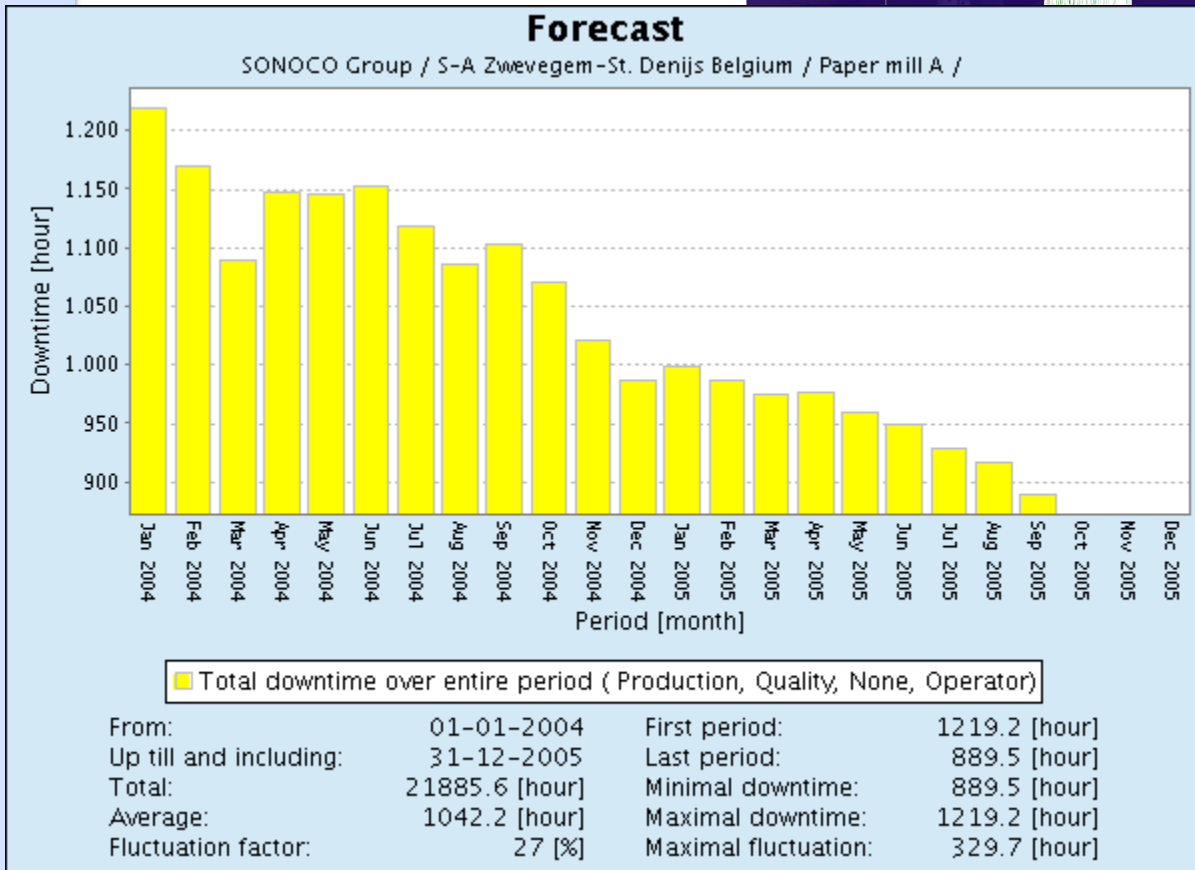




Trending & Progress

nottieboekje voor de operator, operations/quality manager of technische dienst. Even snel registreren is nog belangrijk geweest.

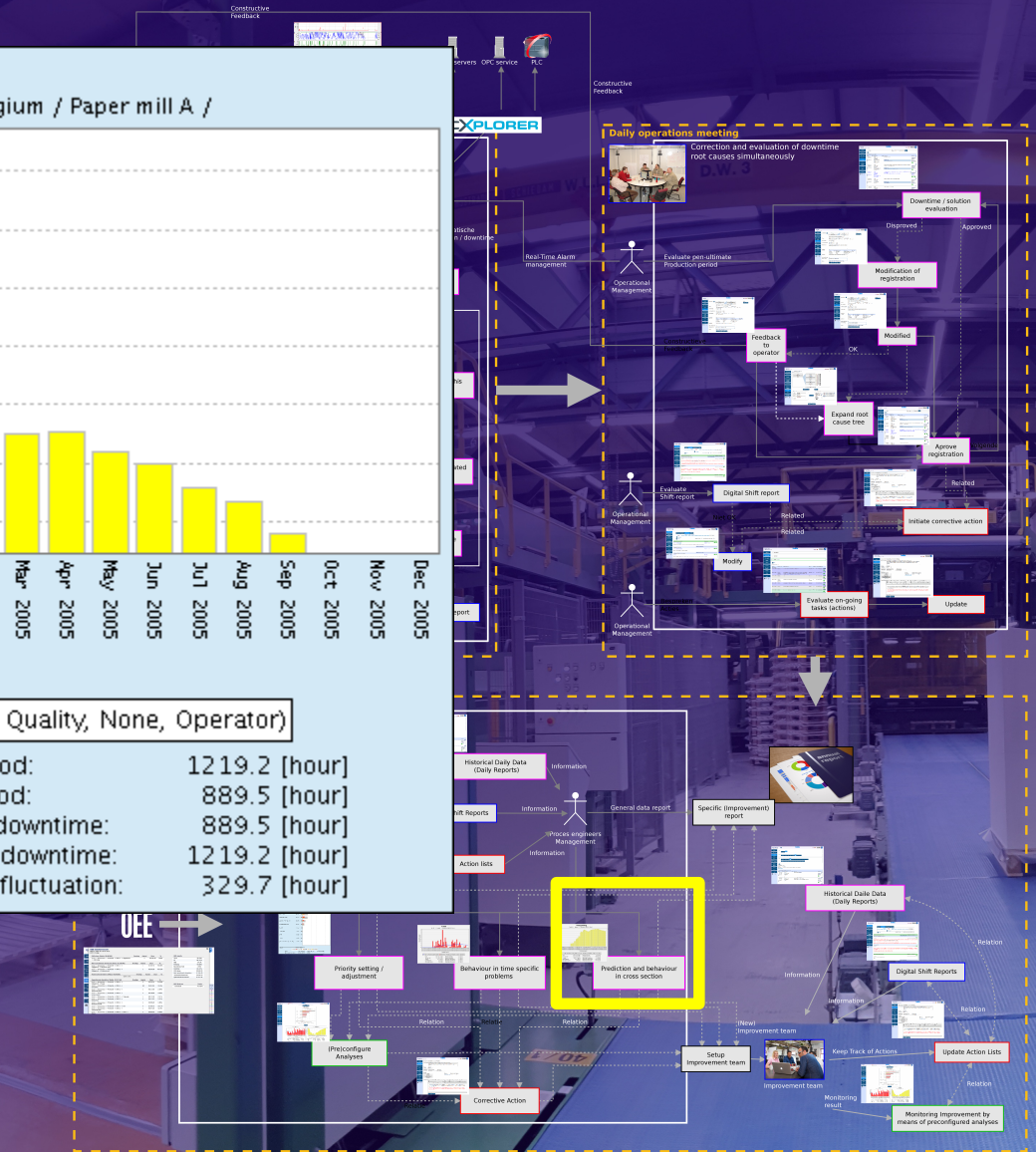
Lees meer

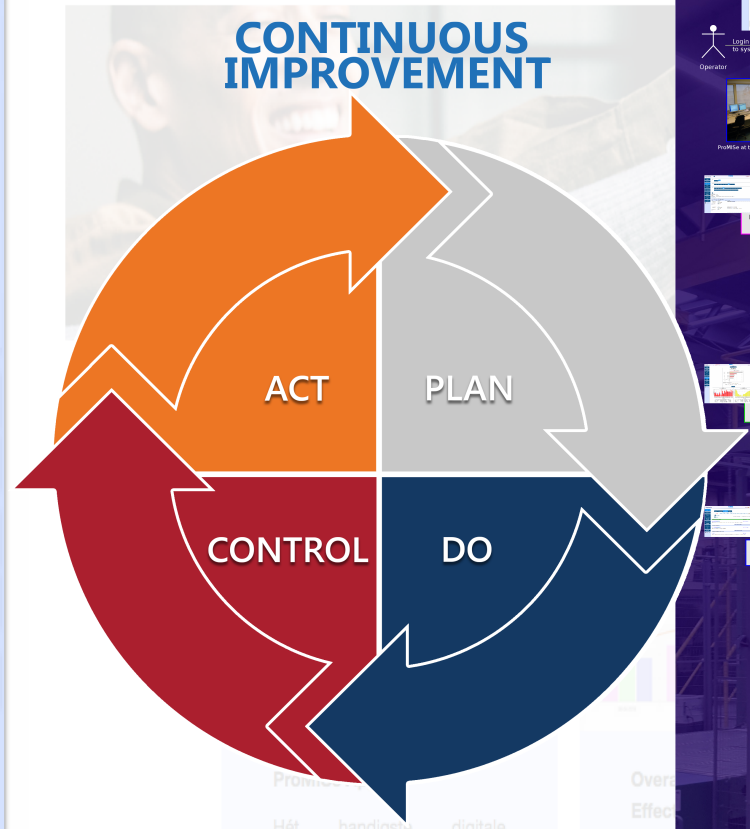


Forecasts

operations/quality manager of technische dienst. Even snel registreren is nog makkelijk geweest.

[Lees meer](#)





Plan-Do-Act-Check Cycle.

Lees meer

Each Shift

Daily operations meeting

Periodic improvement cycle

OEE

Workflow Continuous Improvement Cycle

Archive: DataWithBackup\S&S Verkoop\Pyroll\Gesloten\Circles dia

Continu Verbeter Traject ISO 9001. Project: Pyroll

CVT Informatiestroom. Plot: 01-05-2017

Form - Printed A1, Org. A1. Pagina 1/1



Continuous Improvement as Second Nature



ISO 9001 QA



Unique Knowledge Base



Lean Information Flow



Increase Production



Motivate Teamwork



Easy 2 Use



www.optimizeyourprocess.com

ProMise App
 Handigste digitale notitieboekje voor de operator, operations/quality manager of technische dienst. Even snel een storing registreren is nog nooit zo makkelijk geweest.

[Lees meer](#)

